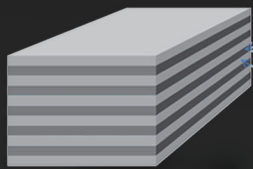


EgiAs™

EgiAs Coating

Coating structure โครงสร้างชั้นเคลือบผิวโค้ทติ้ง



Wear Resistance

ต้านทานการสึกหรอ

Periodic Nano-Layered Coating

การเคลือบเป็นแบบชั้นนาโน

Coating designed specially for hole making
ออกแบบสารเคลือบผิวพิเศษสำหรับการเจาะรู

Coating Structure โครงสร้าง ชั้นเคลือบผิวโค้ทติ้ง	Periodic Nano-layered and wear resistance layer การเคลือบแบบชั้นนาโนแบบนาโนและการต้านทานการสึกหรอ
Surface Hardness (HV) ความแข็งของชั้นผิว	3,200
Oxidation Temperature (°C) อุณหภูมิการบำบัดผิวออกไซด์	1,100

Composed of periodic Nano-layered coating to prevent cracks

ชั้นการโค้ทติ้งแบบนาโนเลเยอร์เพื่อป้องกันการแตกร้าว

High wear resistance ensures long tool life

มีความต้านทานการสึกหรอสูงทำให้อายุการใช้งานที่ยาวนาน

Extreme toughness enables stable and consistent tool life

มีความทนทานสูงทำให้มีความเสถียรและอายุการใช้งานที่ยาวนาน

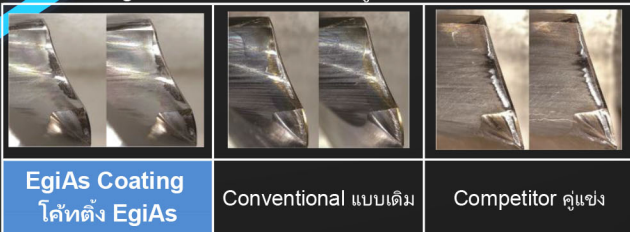
Distinctive durability that overwhelms other competitors มีความทนทานที่โดดเด่นมากกว่าคู่แข่งอื่นๆ

Superior protection against friction with OSG's EgiAs coating ป้องกันการขัดสีและแรงเสียดทานที่เหนือกว่าด้วยการเคลือบผิวด้วย EgiAs โค้ทติ้งจาก OSG

Tool เครื่องมือ	Carbide Drill with Oil Hole
Work Material วัสดุ	S50C
Cutting Speed ความเร็วตัด	100m/min (3,185min ⁻¹)
Feed Rate อัตราป้อน	796mm/min (0.25mm/rev)
Depth of Hole ความลึกของรู	50mm (Blind)
Coolant หล่อเย็น	Water-Soluble (Internal)
Machine เครื่องจักร	Horizontal Machining Center (BT40)

Drills ดอกสว่าน	Number of Holes จำนวนรู				
	500	1000	1500	2000	2500
EgiAs Coating โค้ทติ้ง EgiAs	2,750 holes				
	2,750 holes				
Conventional แบบเดิม	1,750 holes				
	2,000 holes				
Competitor คู่แข่ง	1,000 holes				
	1,250 holes				

After Drilling 500 holes หลังเจาะ 500 รู



EgiAs Coating
โค้ทติ้ง EgiAs

Conventional แบบเดิม

Competitor คู่แข่ง



<https://www.osg.co.th>